Axalta
Corlar® 26P
Espesores Normales

Descripción general

Acabado de dos componentes a base de resinas epóxicas entrecruzadas con poliamida.
La línea Corlar® 26P EN es un esmalte altamente flexible, resistente a la humedad y ambientes corrosivos medios a severos.

Relación de mezcla

Apariencia
Semibrillante

Color
Ver carta de colores

Presentación
Disponible en envases de 4 litros y 18 litros.

Peso por presentación

	Base	Catalizador
4 litros	4.35 - 6.55 Kg	3.84 - 3.92 Kg
18 litros	19.75 - 29.65 Kg	17.98 – 18.34 Kg

Relación de Mezcla

Base 26P	2 partes
99P305	1 parte
Inducción	60 minutos

Tiempo de Vida de la Mezcla
La vida útil es de 24 hrs a un 50% de H.R. y 25º C.

Compatibilidad
Recomendado para recubrir primarios tales como:
Corlar® 825, DuPont® 25P, Ganicin® 347.
Eventualmente con acabados envejecidos en buen estado.

Caducidad
Mínimo 12 meses.

Aplicación

No aplique si el material, el sustrato o temperatura ambiente es menor a 7 °C o mayor a 43 °C. El sustrato debe estar al menos 3 °C por arriba de la temperatura del punto de rocío. La humedad relativa debe ser menor del 85%.

- **Usos Recomendados**

Se utiliza como enlace de sistemas construidos por epoxi-poliuretano.
Puede aplicarse como un recubrimiento tanto en interiores como exteriores, proporcionando mayor durabilidad en los ambientes moderados a corrosivos de acidez y alcalinidad.

- **Preparación de la superficie**

La superficie donde se vaya a aplicar debe estar perfectamente limpia y libre de polvo.
Si la superficie presenta trazas de algún contaminante, se deberá lavar con agua, jabón y secar completamente.
Para la aplicación sobre primarios, consultar tiempos para recubrir.

- **Temperatura máxima de servicio**

93º C en servicio continúo.
148° C en servicio intermitente

- **Porcentaje de Reducción**

Brocha o rodillo…… Hasta un 10%
Aspersión…….. De un 15 – 20%

Equipos de Aplicación

Puede ser aplicado con brocha, rodillo, aspersión convencional y airless.

Aplicación con Pistola

	Binks	De Vilbiss	Graco
Pistola	18ó 62	JGA-510 / JGHV-551	800
Tobera	66 ó 63C	FF ó E	03 ó 04
Boquilla	66PE ó 63PB	705 ó 78	02, 021 ó 03

Aplicación con Airless

Bomba	30:1 Bulldog (Graco)
Filtro alta presión	Malla 60
Mangueras	1/2” x 30.5 mts. (100 ft) más 3/8” x15.24 mts (50 ft)
Pistola airless	Graco 208663
Tips (boquilla)	0.013“ – 0.017“
Presión mínima	2,000 psi.
Presion en la pistol	30 – 50 psi

Tiempos de secado

Secado a 25°C y 50%C H.R:

Al Tacto	2 horas
Para Aplicar Acabado	4 horas
Para Repintar	2 horas
Curado Total	7 días
Por Aspersión	
Oreo entre Manos	10 minutos.

Propiedades Físicas

VOC	3.3 lb/gal
Rendimiento Teórico	18.5 m2/lt listo para aplicar a 1 milésima de espesor de película.
Sólidos en peso	54.13 – 65.44 %
Sólidos en Volumen	47 %
Espesor de Película Húmeda	7 milésimas de pulgada
Espesor de Película Seca	3 milésimas de pulgada
Viscosidad de aplicación	20 – 24 seg. en copa Zahn #2
Viscosidad de empaque	30 – 40 seg. en copa Parlin® 10
Densidad	1.00 – 1.55 kg/lt
Resistencia Química:	
Ácidos	Muy bueno
Álcalis	Muy bueno
Humedad	Excelente
Interperismo	Susceptible al caleo debido a la radiación UV
Adherencia	Excelente
Solventes	Bueno (puede reblandecerse temporalmente)

Limpieza

Lave el equipo de aplicación con solvente 832SM.

Seguridad y Manejo

Debe almacenarse en áreas secas y ventiladas a temperaturas entre -34ºC y 48ºC

Producto inflamable, manténgase apartado de altas temperaturas, chispas y flamas.

Evite la inhalación de los vapores y el contacto con piel y ojos.

No se ingiera, en caso de ingestión no se provoque el vomito y solicite atención medica de inmediato.

Lávese las manos perfectamente después de utilizarlo y antes de ingerir alimentos.

Conserve el envase bien cerrado cuando no esté en uso.

Mantenga este producto fuera del alcance de los menores de edad.

Prohibida su venta a menores de edad.

Use este producto con ventilación adecuada.

Use el equipo de protección personal indicado en etiqueta.